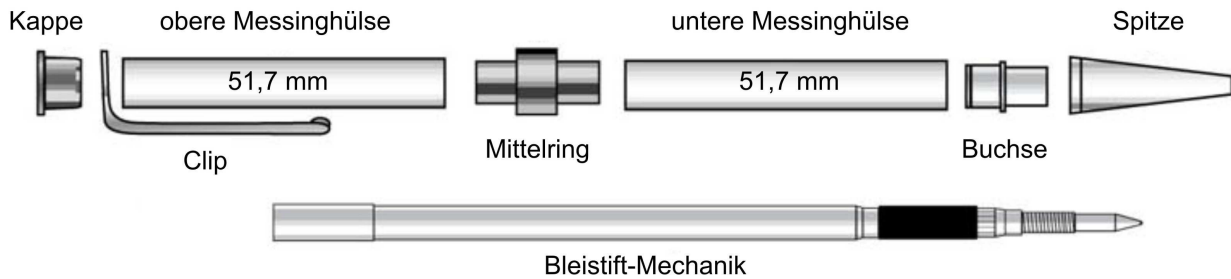


Druck-Bleistift Slimline



Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrechselter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **7,0 mm** Bohrer (Nr. 332 619) benötigt (Empfehlung).

Wenn mit dem Aufnahmestab gedrechselt werden soll sind folgende zylindrische Distanzringe (Nr. 330 090) erforderlich: **3x 8,5 mm**

Holzteile zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen. Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

Montage:

Zuerst die Endkappe mit Clip in das Oberteil einpressen (Clip evtl. mit etwas Kleber fixieren); Dann Ober- & Unterteil mit Mittelring verbinden, dabei auf Maserverlauf achten. Dann die Buchse in das untere Ende einpressen. Zum Schluss den Drücker auf das Ende der Bleistift-Mechanik stecken und beides zusammen von oben einstecken und in der Spitze festschrauben.

Für Irrtümer und Falschinterpretation wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111
49744 Geeste-Groß Hesepe
Tel. 05937/913234
Fax: 05937/913233
E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de
Internet: www.drechselbedarf-schulte.de



Stand: 2016