

Brieföffner 150 mm

Art.-Nr. 310100 - gold

Art.-Nr. 310105 - chrom

Griffherstellung:

Ein ca. 47 mm langes Holzkantelstück mit einem 7,5 mm Bohrer mittig durchbohren und die Messinghülse einkleben. Die Kantel an beiden Enden auf Hülsenlänge rechtwinklig zum Hülsenverlauf abrichten (z.B. mit: einer Kappsäge, einem Schleifteller, einer Bohrale für Schreibgeräte, der Drechselbank).

Für die Gestaltung des Griffes lässt sich das Zubehör für die Schreibgeräteherstellung (Aufnahmestange, Distanzringe, usw.) verwenden. Man kann sich aber auch einfache Aufnahmestapfen aus Holz herstellen. Der Zierring ist im Durchmesser 12,0 mm und die Endkappe 7,5 mm. Der Griff muss also an den Enden entsprechende Durchmesser erhalten. Der fertiggedrechselte Griff wird geschliffen und oberflächenbehandelt. Nun muss (für die Befestigung des Zierringes!) am entsprechenden Ende 5 mm vom Holz, bis auf die Messinghülse, genau rechtwinklig abgestochen werden.

Montage:

Als erstes wird die Gewindebuchse bündig in die Messinghülse eingepresst. Dann wird der Zierring auf das freigestochene Hülsenende gepresst und anschließend wird die Endkappe eingepresst.

Das Übergangsstück wird auf die Klinge gesteckt. Zum Fixieren wird nun Kleber (dickflüssiger Sekundenkleber (z.B. Weicon Gel) oder Zweikomponentenkleber (z.B. Epoxid Harz)) in die Gewindebohrung gegeben. Auch das Klingenende und der Gewindezapfen werden mit Kleber benetzt.

Nun lassen sich Klinge und Griff verschrauben. Für die Kleberaushärtezeit sollte der fertige Brieföffner mit der Klinge nach unten hingestellt werden.

Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111
49744 Geeste-Groß Hesepe
Tel. 05937/913234
Fax: 05937/913233
E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de
Internet: www.drechselbedarf-schulte.de



Stand: 2016