

Allgemeine Tipps für die Herstellung handgedrechter Schreibgeräte:

- + Beim Zuschnitt der Holzrohlinge sollte man darauf achten, dass exakte Kanteln entstehen. Diese lassen sich gut zentrisch in ein Vierbackenfutter mit verlängerten Spannzangen einsetzen, damit sie auf der Drechselbank entsprechend gut zentrisch gebohrt werden können. Die Kantelstärke richtet sich nach dem Durchmesser, den der Schreiber bekommen soll.
- + Die Rohlinge sollten unter Zugabe von 1 bis 2 mm auf die jeweilige Länge der Messinghülsen abgesägt oder abgestochen werden. Es ist gut, wenn an der Trennstelle zwischen Ober- u. Unterteil der Maserverlauf durch einen gekennzeichnet wird.
- + Zwei Tipps für die Einhaltung des Maserverlaufs: Es wird jeweils von der Trennstelle zwischen Ober- u. Unterteil aus gebohrt. Damit der Bohrer gut ansetzen kann, empfiehlt sich das Anbringen einer Zentrierung - etwa mit der Meißelspitze.
- + Frage: „Welchen Bohrerdurchmesser?“
Antwort: „Die Messinghülse muss ‚gleitend – locker‘ durch die Bohrung passen; es muss beim Reinschieben Kleber mitnehmen können.

Hinweis: Je nach Holzart ergeben sich bei Verwendung ein und desselben Bohrers geringfügig unterschiedliche Lochdurchmesser!

- + Die Messinghülsen sollten vor dem Einkleben mit Schleiflein gereinigt werden. Als Kleber eignet sich Sekundenkleber in mittlerer bis dicker Viskosität (auch Gel ist – gute Handhabung). Der Kleber muss gut aushärten.
- + Kleberreste in der Messinghülse müssen entfernt werden! (Rundfeilen sind dafür ein guter Tipp).
- + Die Holzkanteln müssen genau rechtwinklig zur Messinghülse und auf Rohrlänge eingekürzt werden. Das geht am besten mit einer Bohrrahle. Diese benötigt je nach Hülsendurchmesser einen entsprechend dicken Führungszapfen. Man kann sich aber auch aus Hartholz oder Kunststoff selber Adapterhülsen anfertigen.

Achtung: Bei manchen Schreibgerätebausätzen dürfen die Messinghülsen auf keinen Fall eingekürzt werden!

- + Das Drechseln der Holzteile:
Üblicherweise geschieht das unter Zuhilfenahme einer Aufnahmestange, welche auf der Drechselbank zwischen Spindel und mitlaufendem Körner befestigt wird.
- + Die Stange dient als Träger, welcher mit den Messingrohren bestückten Holzteile.
Je nach Bausatz benötigt man:
 - Zur Anpassung des Aufnahme-Stangendurchmessers an den Hülsen-Innendurchmessern und
 - zur Orientierung an die bausatzbedingten Holzdurchmessern (Anpassung an den Durchmessern an Spitze, Mittelring und Clip), entsprechend abgestufte Distanzringe.So werden dann Ober- und -Unterteil ‚gleichzeitig‘ gedrechselt.
- + Fazit: Je Bausatz-Typ benötigt man Zubehör!
- + Geht das auch ohne?
Ja! Die Aufnahmen für die Holzteile mit den erforderlichen Hülseninnendurchmessern sowie Holzdurchmessern kann man sich aus festen Hölzern selber herstellen. Schreiber-Ober- u. -Unterteil werden dann einzeln gedrechselt.

- + Vor der Montage sollte man sich intensiv mit dem Bausatz befassen. Liegt evtl. eine Bauanleitung bei, sollte diese zuvor ganz durchgelesen werden.
- + Montage:
Alle Einpressvorgänge lassen sich am besten auf der Drechselbank ausführen. Spindel- und pinolenseitig ein plangestochenes Holzstück verwenden.
- + Montagetipps:

Ein Schreibgerät im täglichen Einsatz wird stark beansprucht! Insbesondere werden Clip und Spitze belastet und es passiert schon, dass diese sich aus der ‚Pressbefestigung‘ lösen. Wenn vor der Einpressung Kleber (Sekundenkleber oder besser Komponentenkleber) aufgetragen wird – ganz ganz wenig – gibt es später keine Reklamationen. Zum Auftragen von Kleber eignen sich Holz-Schaschlikspieße sehr gut.

Beim Zusammenfügen von Ober- u. Unterteil sollte unbedingt auf die Einhaltung des Maserverlaufs geachtet werden. Auch sollte die Ausrichtung des Clips Beachtung finden. Damit der Clip während der Montage keine Spuren am Holz verursacht, stülpt man als Schutz ein Stückchen Kunststoffrohr oder Isolierschlauch herüber.

Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf Schulte GmbH & Co. KG

Meppener Str. 111
49744 Geeste-Groß Hesepe

Tel. 05937/913234
Fax: 05937/913233

E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de
Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

Registergericht: Amtsgericht Osnabrück
Handelsregisternummer: HRA 207861

