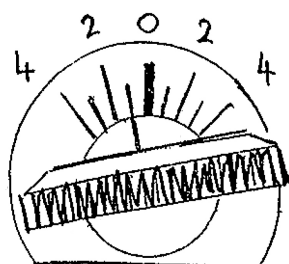


# Spiralling- / Strukturier - System (CROWN)



Im Umfang enthalten sind:

- Heft mit Halter
- Teileinrichtung
- Messingfixierschraube
- 18 Zahn Stukturierrädchen
- 18 Zahn Wundrädchen für groben Wund
- 30 Zahn Wundrädchen für feinen Wund
- 6-kant Schlüssel



## Vorbereitung:

Zunächst sind die beiden 6-kant Schrauben in der Teileinrichtung zu lösen, um die gewünschte Wundsteigung (Spiralsteigung) einzustellen, danach die beiden Schrauben wieder festziehen.

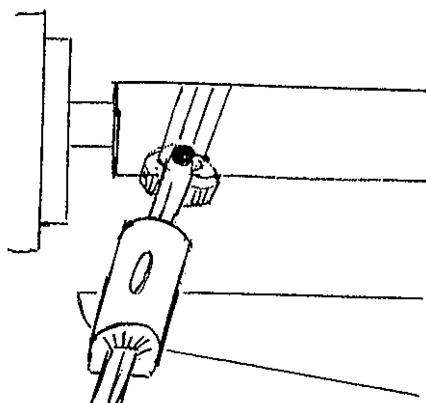
Durchmesser und Erfahrung kann es sehr variieren.

1.

Die Drehgeschwindigkeit auf ca. 500 U/min einstellen. Dann die Messerauflage so fixieren, das die Unterseite der Führungsstange auf Spindelmitte steht.

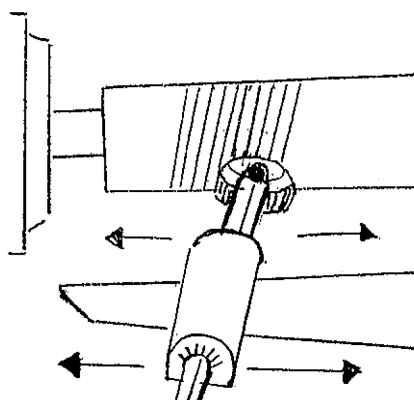
2.

Vorsichtig das Rädchen gegen das Holz drücken. Dann das Heft soweit anheben, bis das Rädchen sich zu drehen beginnt. In diesem Moment sollte die oberliegende Schneide/oberliegende Fase zu schneiden beginnen. Das Wundrädchen schneidet an dem Punkt, wo die Zähne in die Fase übergehen.



3.

Jetzt die Drechselbank stoppen und den Schnitt inspizieren.



4.

Die Drechselbank wieder starten. Die Teileinrichtung mit der flachen Seite wieder auf die Messerauflage legen. Danach das Heft wieder anheben und das Spirälädchen erlauben, in den vorgeschrittenen Wund einzudringen, wie schon in Schritt 2 beschrieben. Jetzt kann das Eisen langsam soweit am Holz entlang geschoben werden, wie die Wundlänge lang werden soll. Dieser Schnitt muss nun so oft wiederholt werden, bis sich das Rädchen auf volle Tiefe in das Holz eingeschnitten hat. Jetzt bilden die Wundstäbe einen vollen Halbkreis. Lassen Sie sich hierbei Zeit, ein ungeduldiges und zu schnelles Arbeiten mit zu viel Druck lässt unter Umständen die Fasern ausbrechen. Die besten Ergebnisse liefern feinporige Hölzer. Das Einschneiden der Wund- (Spiral)-form wird durch mehrere Schnitte erreicht. Je nach Holzart,

5.

Das Nachschärfen der Wundrädchen erfolgt mit einer Diamantfeile, zum Beispiel dem Slim Lap oder einem Ölstein, an der Fase des Rädchens. Das Wundrädchen kann auch eingespannt und mitlaufend am Schleifstein nachgeschärft werden.

