CROWN „MINI Revolution Tiefenausdrehwerkzeug“

Das "MINI Revolution" ist eine kompakte Version unseres erfolgreichen "REVOLUTION" Tiefenausdrehwerkzeugs und wurde zur Herstellung kleinerer Formen zu einem äußerst günstigen Preis entwickelt. Das 'Mini Revolution' besteht aus hochwertigsten Materialien, und der ebenfalls im Lieferumfang enthaltene 'Super-Ring' und die Gelenke bieten dem Drechsler ein hohes Maß an Flexibilität bei der Herstellung von Gefäßen aus frischem oder gelagertem Hirnholz, wie beispielsweise Schüsseln und Vasen sowie Hohlkörper, die durch eine kleine Öffnung ausgedrechselt werden. Der zum Set gehörende schneidende Schaber ermöglicht dem Drechsler Schnitte in Querholzobjekten und ist darüber hinaus ein effektives Schnittwerkzeug zur Endbearbeitung der Werkstückinnenseiten nach dem Formdrechseln und Materialabtrag.

Die Bestandteile:
Gesamtlänge – einschließlich Heft 430 mm
Heft – 254 mm lang, Esche schwarz gebeizt

Super-Ring – Zum Ausdrehen und Materialabtrag bei Hirnholz. Der effiziente Schnitt des 'Super-Rings' produziert eine exzellente Schnittfläche, die kaum noch oder gar nicht mehr geschlichtet werden muss

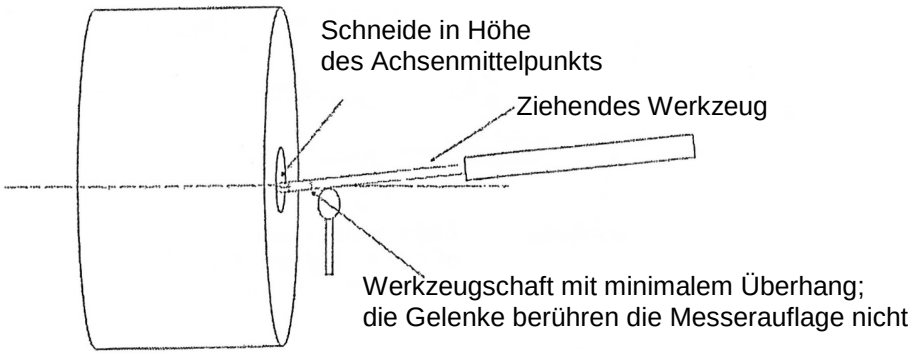
Messing Spandickenbegrenzer – Der aus Messing gefertigte Spandickenbegrenzer begrenzt die Schnitttiefe und somit auch die Spandicke; darüber hinaus bricht er die Späne auf kurze Länge, sodass sie sich beim Ausdrechseln durch schmale Öffnungen besser entfernen lassen. Der Begrenzer ist in der Klinge integriert und lenkt die Späne auch ohne eine zusätzliche Abdeckung so um, dass das Problem des Verstopfens vermieden wird.

Schneidender Schaber – ein Universalschaber, der sich sowohl zum Materialabtrag bei Quer- und Hirnholzdosen eignet als auch als effizienter Schaber zum Schlichten der Innenwände vieler Gefäße eingesetzt werden kann.

Handhabung des Werkzeugs

Position des Werkzeugs
Stellen Sie die Messerauflage so ein, dass die Schneide des 'Super-Rings' oder des schneidenden Schabers den Mittelpunkt der Spindelachse der Drechselbank trifft; das Werkzeugheft sollte leicht in einem Winkel von ca. 5 – 10 Grad gezogen werden. Siehe Abbildung A.

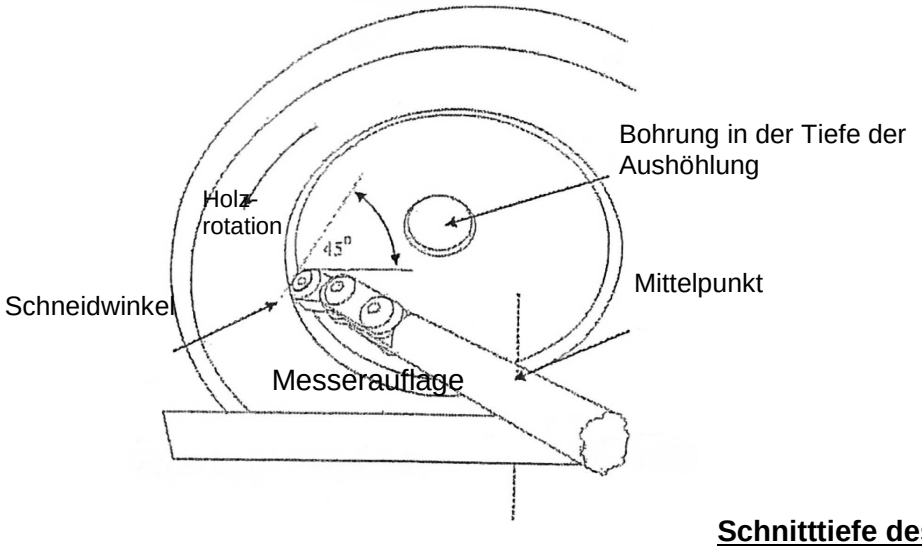
Abbildung A



Handhabung des 'Super-Rings'

Der 'Super-Ring' sollte, wie in Abbildung B dargestellt, in einem Winkel von ca. 45 Grad auf Höhe der Spindelachse auf das Holz treffen. In diesem Schnittwinkel produziert das Werkzeug eine feine Schnittfläche, die, wenn überhaupt, nur wenig geschlichtet werden muss.
Der optimale Schnitt wird in einem flüssig geführten, ausholenden Bogen vom Mittelpunkt zur Außenkante des Werkstücks durchgeführt. Dies wird erreicht, wenn das Werkzeug über einem 'Drehpunkt' geführt wird, der sich im Schnittpunkt von Messerauflage und Werkzeugheft befindet, wo das Werkzeug vom Benutzer festgehalten wird.

Abbildung B



Änderung der Schnitttiefe des 'Super-Rings'

Der 'Super-Ring' besteht aus drei Komponenten, dem Körper, dem Spandickenbegrenzer und der Einstellvorrichtung, die eine Kerbe an der äußeren Seite der Kante aufweist. Die Einstellvorrichtung befindet sich an der Unterseite des 'Super-Rings', und die Kerbe zeigt den Angriffspunkt der Schneide an. Wenn sich die Kerbe bei etwa 10.00 Uhr (bei Sicht auf den 'Super-Ring') befindet, ist die Wirkung des Angriffspunktes der Schneide am größten, je weiter die Kerbe von dem Punkt der Schneide, der auf das Holz trifft, weggedreht wird, desto feiner wird der durchgeführte Schnitt. Die Abbildungen C und D zeigen die Ober- und Unterseite des 'Super-Rings'. Um den Angriffspunkt der Schneide / Schnittgröße zu ändern, lösen Sie einfach die Innensechskantschraube im Spandickenbegrenzer auf der Oberseite des 'Super-Rings' , drehen die Einstellvorrichtung auf die gewünschte Schnittgröße und drehen die Innensechskantschraube wieder fest.

Abbildung C

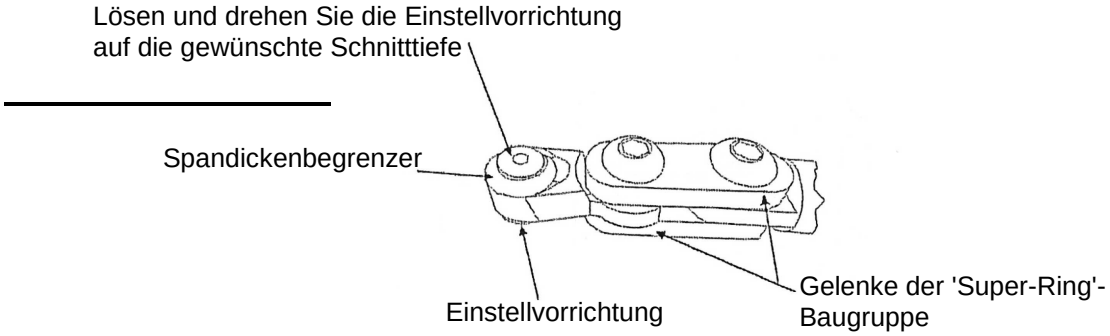
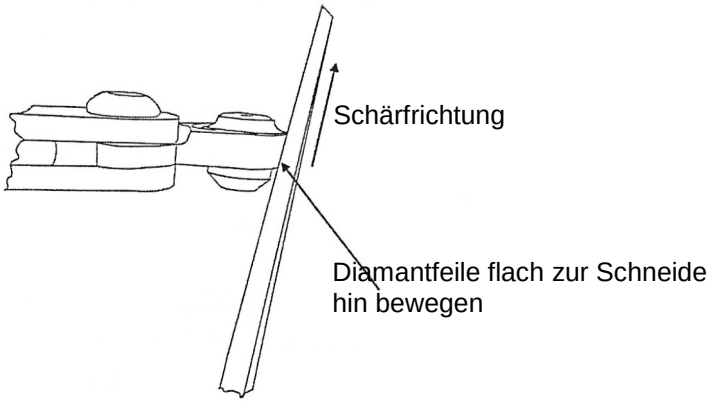


Abbildung D
Unterseitenansicht der 'Super-Ring'-Baugruppe

Schneidender Schaber
Zur Montage des schneidenden Schabers schrauben Sie die Innensechskantschrauben von den Gelenken, entfernen den 'Super-Ring' und setzen Sie an seine Stelle den schneidenden Schaber. Schrauben Sie diesen mit den Innensechskantschrauben fest. Der Schaber kann (zum Materialabtrag) entweder mehr oder weniger horizontal an das Holz herangeführt werden oder (ideal zum Schlichten der Innenseite des Werkstücks) im 45°-Winkel, wie für den 'Super-Ring' in Abbildung B dargestellt.

Schärfen des Werkzeugs
Der 'Super-Ring' sollte ausschließlich mit einer mittelfeinen oder feinen Diamantfeile geschärft werden. Legen Sie die Feile gemäß Abbildung E an die Außenseite der Schneide und schärfen Sie die Schneide in einer Aufwärtsbewegung.
Der schneidende Schaber wird auf die gleiche Weise geschärft, kann aber, wie ein normaler Schaber, auch auf einem feinen Schleifstein geschärft werden. Der 'Super-Ring' darf **niemals** auf einem Schleifstein geschliffen werden, da durch diese Methode die Schneide zerstört und der 'Super-Ring' unbrauchbar wird.

Abbildung E



Ein Video zur Handhabung des Revolution Tiefenausdrehwerkzeugs finden Sie auf www.marksanger.co.uk

---

Übersetzt durch: Birgit Hermann

Drechselbedarf K. Schulte - Meppener Str. 111 - 49744 Geeste – Groß Hesepe
Tel.: +49 (0) 5937 / 91 32 34 - Fax: +49 (0) 5937 / 91 32 33
E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de - Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

Stand: 2016