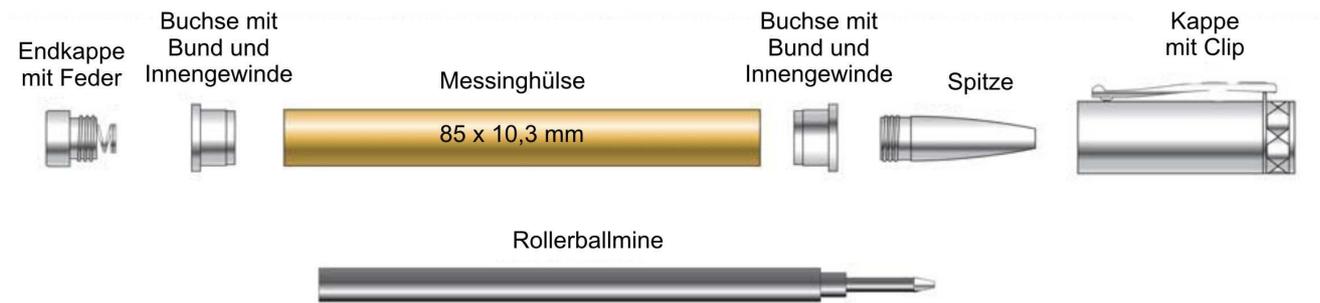


Rollerball Magnetic



Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrehter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **10,5 mm Bohrer** (Nr. 332 666) benötigt (Empfehlung).
(Der Bohrer muss eine Länge von 85 mm durchbohren können!)

Wenn mit dem Aufnahmestab gedrechselt werden soll sind folgende gestufte Distanzringe (Nr. 330 570) erforderlich:

2 x 9,7 mm auf 13,0 mm

Holzteile zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen.

Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

Montage:

Jeweils eine Buchse in die Enden der Messinghülse einpressen.

Nun lassen sich die Spitze und die Kappe mit Feder einschrauben und ggf. schon die Rollerballmine einsetzen.

Die fertig montierte Schreiberkappe setzt sich durch Magnetkraft über die Schreiberspitze und dichtet diese gut ab. Somit wird ein Austrocknen der Rollerballmine verhindert.

Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111
49744 Geeste-Groß Hesepe
Tel. 05937/913234
Fax: 05937/913233
E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de
Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

