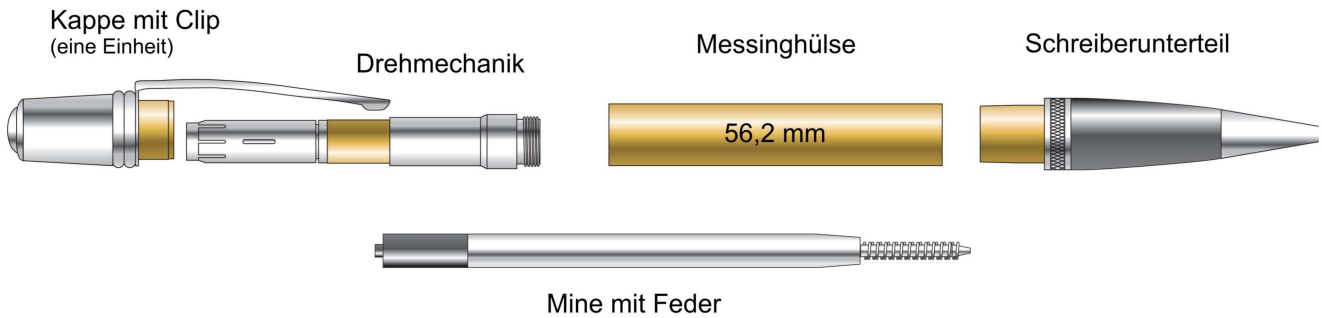


# Drehkugelschreiber Sierra



## Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrehter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **10,5 mm** Bohrer (Nr. 332 666) benötigt (Empfehlung).

Wenn mit der Aufnahmestange gedrechselt werden soll sind folgende gestufte Distanzringe (Nr. 330 260) erforderlich:  
**2 x 9,8 mm auf 12,0 mm**

Holzteil zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen.

Holzteil auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

### Montage:

Die Mine mit Feder in das Schreiberunterteil stecken. Die Drehmechanik über die Mine stülpen und mit dem Unterteil verschrauben.

Die Einheit ‚Clip/Kappe‘ in das obere Ende des Holzteiles pressen.

Das Holzteil über die Mechanik stülpen und von Hand aufdrücken.

*Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!*

## Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111  
49744 Geeste-Groß Hesepe  
Tel. 05937/913234  
Fax: 05937/913233  
E-Mail: [info@drechselbedarf-schulte.de](mailto:info@drechselbedarf-schulte.de)  
Internet: [www.drechselbedarf-schulte.de](http://www.drechselbedarf-schulte.de)



Stand: 2016