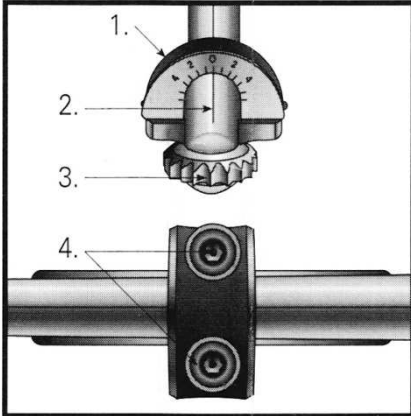
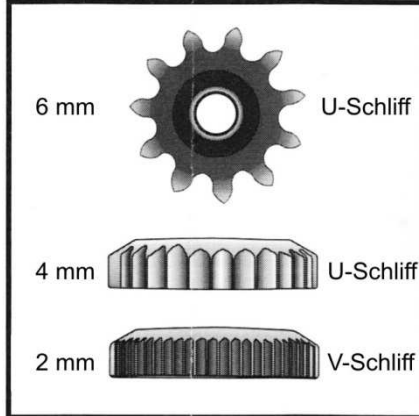


Das Robert Sorby Spiralling- und Strukturier System ist eines der innovativsten am Markt erhältlichen Drechslerwerkzeuge. Mit seinen unterschiedlichen Rädchen wird jede Drehselararbeit zu einem Blickfänger. Ob Langholz oder Schalenarbeit, das Robert Sorby Spiralling System ist eine Bereicherung für jeden Drechsler. Zur Herstellung einer Spirale mit scharfen Konturen wird empfohlen, ein Holz mit einer sehr feinen Struktur zu verwenden.

SPIRALLING SYSTEM

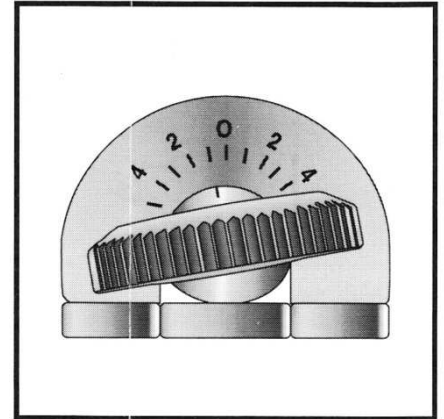


1. Werkzeugauflage mit Maßskala
2. Führungslinie
3. Rädchen
4. Stellschrauben



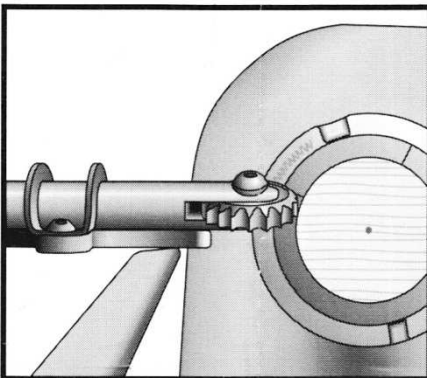
2. Das System enthält 3 Spiralarädchen in 2 mm, 4 mm und 6 mm. Das 4. Rad dient nur zur Ausführung von Strukturierarbeiten.

WERKZEUGEINSTELLUNG

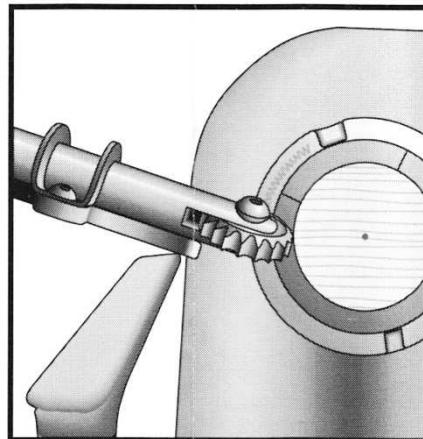


3. Zu Anfang lösen Sie die Stellschrauben, drehen den Stahl so, dass die Führungslinie auf Nr. 1 steht, und drehen die Schrauben wieder fest.

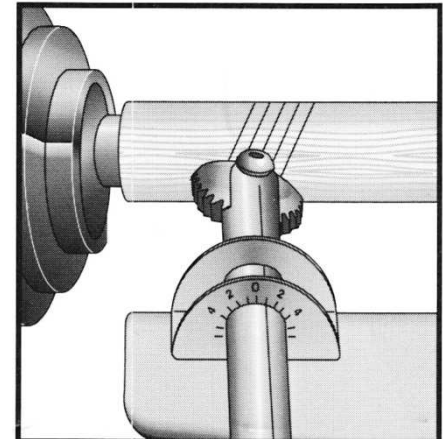
BANKEINSTELLUNGEN



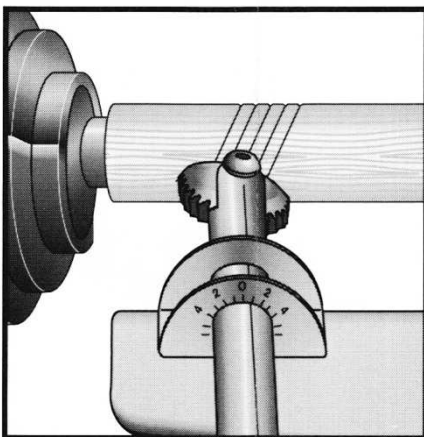
4. Stellen Sie die Messeraufgabe so ein, dass die Oberkante der Basisplatte bei horizontalem Werkzeug auf Höhe der Spindelmitte ist.



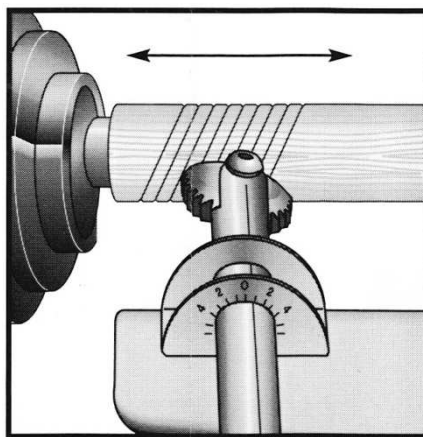
5. Stellen Sie die Bankgeschwindigkeit auf etwa 500 U/min. ein. Heben Sie das Heft und führen Sie das Rad ans Holz, auf Höhe der Spindelmitte schneidend.



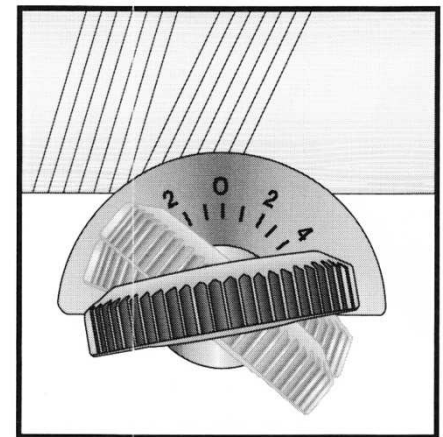
6. Schalten Sie die Bank aus und überprüfen Sie, ob ein sauberer Schnitt produziert wurde.



7. Schalten Sie die Drechselbank ein und legen Sie das Rädchen mit horizontal gehaltenem Werkzeug an das Holz. Heben Sie das Heft leicht an, sodass das Rädchen erste Schnitte im Holz ausführen können. [Geben Sie Text ein]

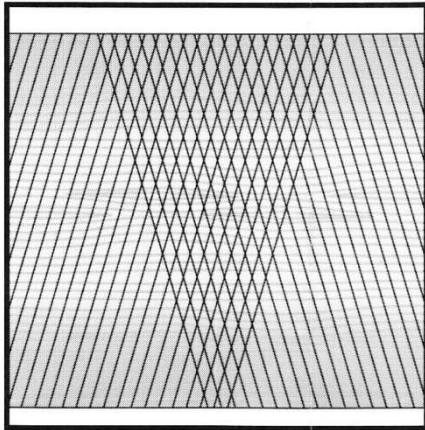


8. Bewegen Sie das Werkzeug über die gewünschte Länge der Spirale langsam am Holz entlang, immer tiefer schneidend, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

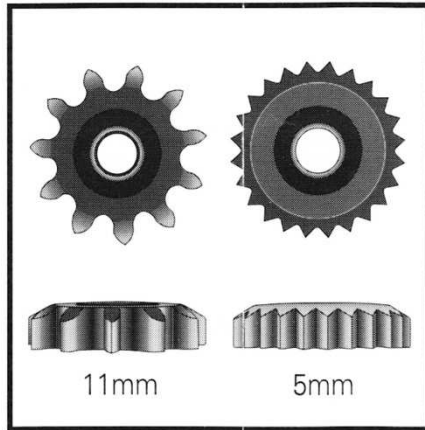


9. Positionsänderungen der Werkzeugaufgabe mit Maßskala ergeben andere Spiralsteigungen.

SPIRALLING SYSTEM, Fortsetzung

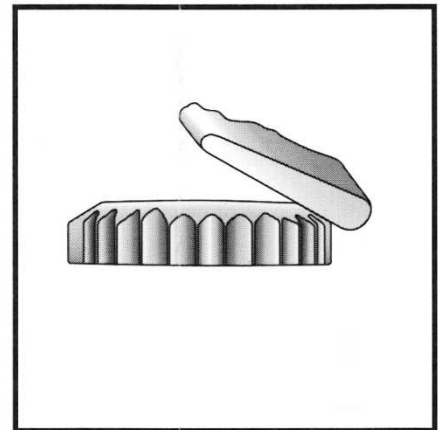


10. Mit dem 2 mm Spirälädchen kann durch das Setzen einer Spirale nach links und einer Spirale nach rechts eine Schraffierung erzeugt werden.



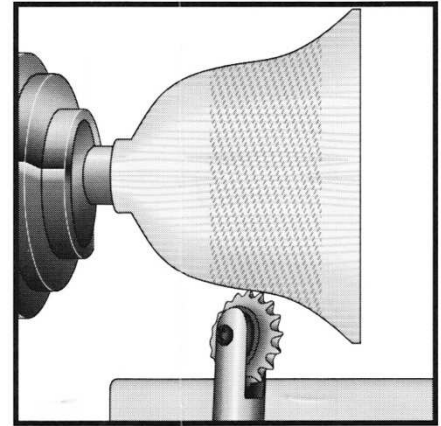
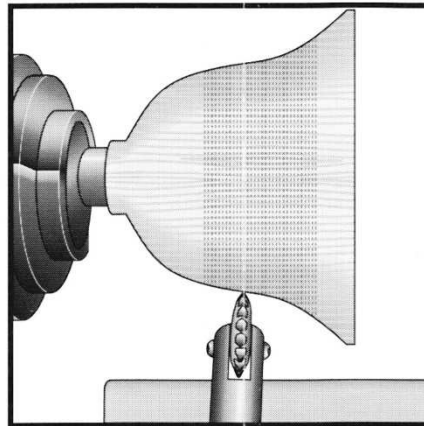
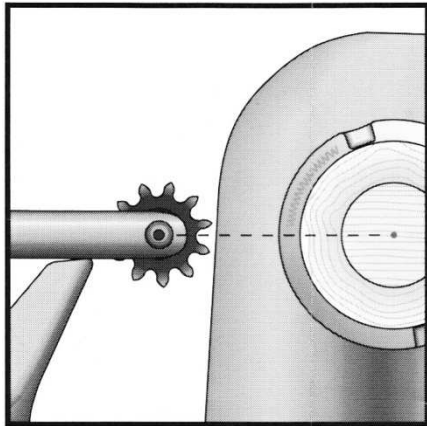
11. Zwei zusätzliche Rädchen sind erhältlich, eines mit 5 mm V-Schliff und eines mit 11 mm U-Schliff.

SCHÄRFEN



12. Schärfen Sie die schräge Oberfläche der Rädchen mit einer Diamantfeile oder einem Abziehstein.

Das Robert Sorby Strukturier System wertet jede Schale und jedes Döschen mit einer Vielzahl unterschiedlicher Strukturen und Muster auf.

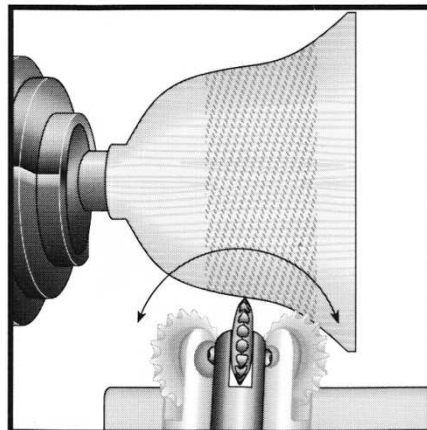


STRUKTURIER SYSTEM

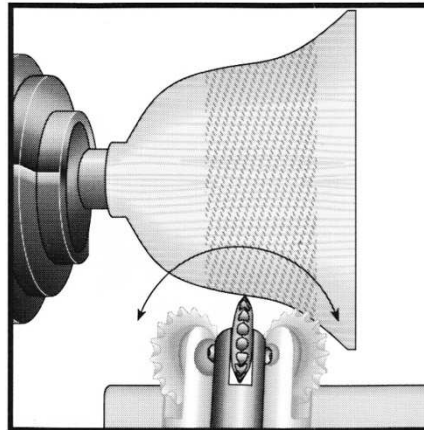
1. Stellen Sie die Messerauflage ein, sodass sich das Messer auf Höhe der Spindelmitte befindet.

2. Durch vertikales Halten und Führen des Werkzeugs entlang der Holzoberfläche erzeugen Sie ein Muster mit sehr kleinen Punkten, ähnlich der Oberfläche einer Orange.

3. Wenn Sie das Werkzeug in einem Winkel halten, erzeugen Sie dünne diagonale Linien.

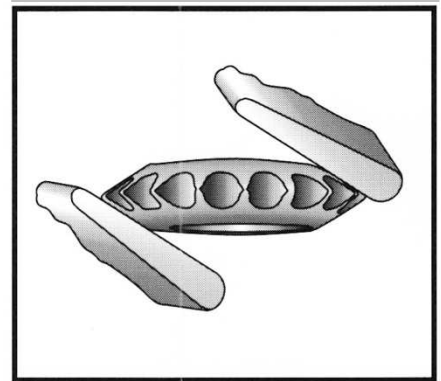


4. Das Werkzeug kann in jede Richtung abgewinkelt werden.



5. Verwenden Sie ein spitzes Werkzeug, um die Kante einer Struktur zu definieren, sodass ein Musterband entsteht.

SCHÄRFEN



6. Schärfen Sie die schräge Oberfläche der Räder mit einer Diamantfeile oder einem Abziehstein.

Aus dem Englischen übersetzt durch: Übersetzungsbüro Birgit Hermann

Drechselbedarf K. Schulte - Meppener Str. 111 - 49744 Geeste
Tel.: +49 (0) 5937 / 91 32 34 - Fax: +49 (0) 5937 / 91 32 33
info@drechselbedarf-schulte.de - www.drechselbedarf-schulte.de



Stand: 2016