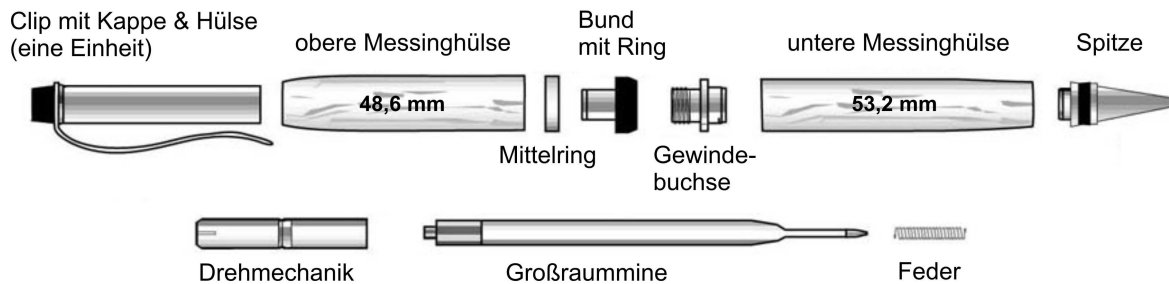


Drehkugelschreiber Cigar



Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrechselter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **10,0 mm** Bohrer (Nr. 332 660) benötigt (Empfehlung).

Wenn mit dem Aufnahmestab gedrechselt werden soll sind folgende gestufte Distanzringe (Nr. 330 150) erforderlich:

1 x 9,2 mm auf 11,6 mm

1 x 9,2 mm auf 13,4 mm auf 14,6 mm auf 9,2 mm

1 x 9,2 mm auf 12,0 mm

Holzteile zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen.

Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

Montage:

Schreiberunterteil: Die Gewindebuchse und den Mittelring einpressen. Die Drehmechanik aufschrauben, die Mine mit Feder von unten einstecken und die Spitze aufschrauben.

Schreiberoberteil: Den Bund mit Ring und anschließend die Einheit ‚Clip/ Kappe/Hülse‘ einpressen.

Das Oberteil auf die Drehmechanik stecken - dabei den Maserverlauf einstellen

Für Irrtümer und Falschinterpretation wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111

49744 Geeste-Groß Hesepe

Tel. 05937/913234

Fax: 05937/913233

E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de

Internet: www.drechselbedarf-schulte.de



Stand: 2016