

Schleifpads für Acryl- und Kunststoffmaterialien

Mit diesen sechs verschiedenen, farblich gekennzeichneten wiederverwend-baren Aluminiumoxid-Pads erhalten Sie einen kratzerfreien Hochglanz innerhalb weniger Minuten! Diese Pads sind toll für stabilisiertes Holz, Acryl- und alle Kunststoffmaterialien.

Diese speziell entwickelten Schleifkissen gewährleisten einen tollen Glanz in weniger Zeit als mit normalem Schleifpapier! Inklusiv ausführlicher Anweisung für diverse Materialien für einen lang andauernden, kratzerfreien Glanz!

Im Set sind folgende, farbige Pads enthalten:

Gelb	Hellgrün	Orange	Lila	Hellblau	Grau
Korn 600	Korn 800	Korn 1500	Korn 2800	Korn 4000	Korn 12000

Oberflächenbehandlung von Corian-, Kunststoff- u. Acrylschreibgeräten

Schleifen Sie wie gewöhnlich bis zu Korn 240 oder 320. Zur Entfernung tiefer Kratzer beginnen Sie, mit dem gelben Schleifpad nass zu schleifen. Wenn das Werkstück keine tiefen Kratzer aufweist, beginnen Sie mit dem grünen Pad, auf das Sie einige Tropfen Wasser geben, und leichtem Kontakt mit dem Material, den Stift glatt zu schleifen. Schleifen Sie anschließend mit dem orange-farbenen Pad und einigen Tropfen Wasser und wiederholen Sie den Vorgang mit allen Pads. Zur Erzielung eines Hochglanzfinishes benutzen Sie alle Pads und verwenden Sie anschließend Burnishing Cream von Rustin's. Wenn Sie diesen feinen Finish noch den letzten Schliff geben wollen, verwenden Sie zum Schluss unser Renaissance Wachs.

Oberflächenbehandlung von Acrylschreibgeräten

Schleifen Sie wie gewöhnlich bis zu Korn 240 oder 320. Danach Nassschleifen mit einigen Tropfen Wasser auf dem grünen Pad und *leichtem* Kontakt mit dem Material. Entfernen Sie den Schleifschlamm und wiederholen Sie den Vorgang zuerst mit dem orangefarbenen Pad und anschließend mit allen Pads. Nach Beendigung der Schleifarbeiten verwenden Sie Burnishing Cream und Renaissance Wachs, um ein Hochglanzfinish zu erhalten.

Oberflächenbehandlung von stabilisiertem Holz

(Pads trocken verwenden)

Schleifen Sie wie gewöhnlich bis zu Korn 240. Benutzen Sie das Schleifpad TROCKEN und wählen Sie eine durchschnittliche Drehselbankgeschwindigkeit von ca. 1500 U/Min. Beginnen Sie die Schleifarbeiten mit *leichtem* Kontakt zum Material mit dem hellgrünen oder orangefarbenen Schleifpad, abhängig vom Zustand des Schreibgerätes. Setzen Sie die Schleifarbeiten mit den anderen Schleifpads fort, bis Sie den gewünschten Glanz erhalten. Schließen Sie die Arbeit mit einer Politur Ihrer Wahl ab!

Nützliche Tipps:

- Um die Entstehung neuer Kratzer durch Schleifrückstände zu verhindern, wischen Sie diese nach jedem Schleifvorgang mit einem weichen Tuch ab, bevor Sie zum Schleifvorgang mit dem nächsten Pad übergehen.
- Führen Sie das Schleifpad mit *leichtem* Kontakt zum Material. Drücken Sie das Pad nicht zu fest auf - dadurch entstehen Kratzer auf Ihrem Werkstück. Ein *leichter* Kontakt des Schleifpads zum Material reicht völlig aus.
- Entfernen Sie das Schleifpad von der Oberfläche des Schreibgerätes, bevor Sie die Drehselbank ausschalten.

- Zur Erhöhung der Lebensdauer Ihrer Pads schnippen Sie den Staub mit den Fingern von den Pads. Sie können sie sogar in Wasser tauchen, um sämtliche Ablagerungen zu entfernen. Lassen Sie sie vollständig trocknen, bevor Sie sie auf Holz verwenden!
- Der Zustand des Schreibgerätematerials zu Beginn der Schleifarbeiten bestimmt Ihren Startpunkt. Zur Entfernung tiefer Kratzer in Kunststoffmaterialien und Acryl beginnen Sie mit dem gelben Pad, auf das Sie einige Tropfen Wasser geben. Verwenden Sie anschließend das Schleifpad in der nächsten Farbe und einigen Tropfen Wasser darauf, bis der Schaden beseitigt ist. Wischen Sie den Schleifschlamm (der bei Nassschleifen entsteht) nach jedem Schleifvorgang ab und setzen Sie den Schleifvorgang mit dem Schleifpad in der nächsthöheren Körnung und einigen Tropfen Wasser fort.

Problemlösung:

- Wirbel oder Kratzer in der Politur: Lassen Sie keine Arbeitsschritte aus. Nehmen Sie sich für jeden Schleifvorgang mit den einzelnen Schleifpads etwa die gleiche Zeit. Vergewissern Sie sich, dass Sie nach jedem Schleifvorgang den Schleifrückstand vollständig entfernt haben, bevor Sie zum nächsten Schritt übergehen. Wenn Sie die Rückstände nicht entfernen, können diese neue Kratzer verursachen! Die Geschwindigkeit der Drechselbank sollte bei etwa 1500 - 1800 U/Min. liegen. Verwenden Sie einige Tropfen Wasser (außer bei Holz) und lassen Sie die Pads das Material nur leicht berühren. Verwenden Sie bei Werkstücken aus Holz kein Wasser!

*Bitte beachten: Jeder hat seine eigene Idee, wie eine Politur auszusehen hat, abhängig von der Farbe können weniger oder mehr Schleifvorgänge erforderlich sein, um das von Ihnen gewünschte Aussehen zu erreichen. Eine gute Idee ist es, das Finish zwischen den einzelnen Schleifvorgängen zu überprüfen, bis Sie damit zufrieden sind.

Drechselbedarf K. Schulte - Meppener Str. 111 - 49744 Geeste – Groß Hesepe
 Tel.: +49 (0) 5937 / 91 32 34 - Fax: +49 (0) 5937 / 91 32 33
 E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de - Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

Stand: 2016

