

Wolverine Schleifvorrichtung Gebrauchsanweisung

Inhalt dieses Pakets

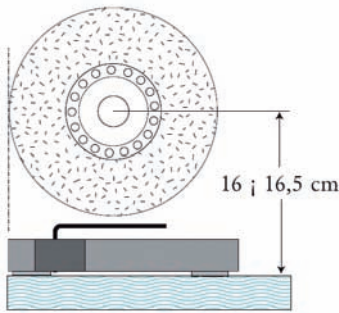
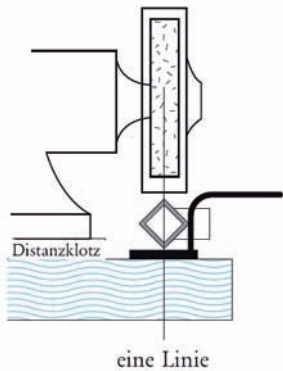


Aufbauen – Die Sockel montieren

Um Ihre neue ONEWAY Wolverine Schleifvorrichtungen optimal zu nutzen, sollten Sie Ihren Doppelschleifer und die beiden Exzentranspanner der Schleifvorrichtung auf eine Platte montieren. Dies ist erforderlich damit sich beide Teile nicht voneinander weg bewegen können. Die Exzentranspanner müssen mittig unter der Schleifscheibe zentrieren werden. Schieben Sie nun den V-Arm in einen der beiden Exzentranspanner um die Einstellung zu prüfen.

Die Vorderkante des Exzentranspanners soll auf einer Höhe mit der Vorderkante des Schleifsteins sein. Der Exzentranspanner muss ungefähr 1,3 cm (oder weniger) von der Vorderkante der Platte entfernt sein. Wenn Sie die Exzentranspanner nun richtig platziert haben, schrauben Sie die Exzentranspanner mit 3 Holzschrauben durch die dafür vorgesehenen Löcher fest. (Schrauben nicht im Lieferumfang enthalten).

2 Exzentranspanner werden mitgeliefert: einer für jede Seite des Schleifsteins.



Tipp

1. Den Gummifuß unter dem Schleifstein sollten Sie entfernen und ggf. unter der Montageplatte neu befestigen.
2. Mit einigen Schleifscheiben (besonders 15 cm Schleifscheiben) müssen Sie vielleicht ein 2,5 cm Distanzklotz benutzen um die 16 cm Abstand zu erreichen.

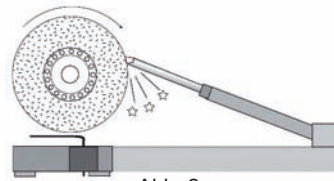
Gebrauchsanweisung für das Schleifen

Sie haben jetzt zwei Möglichkeiten zum Schleifen:

1. schleifen mit dem V-Arm
2. schleifen mit der Plattform

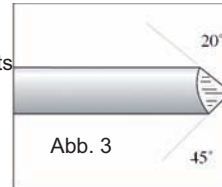
schleifen mit dem V-Arm

Der V-Arm kann für das Schleifen von Schalenröhren, Schruppröhren und Schabern benutzt werden. Alle Röhren werden fast mit der selber Technik geschliffen. Schieben Sie dem V-Arm in den Exzentranspanner. Bei ausgeschaltetem Schleifstein setzen Sie den Griff des Werkzeugs in die V-Arm Tasche. Schieben Sie dem V-Arm aus oder in die Exzentranspanner, bis die Schneide der Röhre flach an der Schleifscheibe liegt. Danach spannen Sie den V-Arm mit dem Verriegelungshebel fest. Heben Sie die Röhre von der Schleifscheibe etwas ab und stellen Sie den Doppelschleifer an. Berühren Sie vorsichtig ganz kurz mit der Röhre die Schleifscheibe. Überprüfen Sie die Stellung des V-Arms: heben Sie das Werkzeug kurz an und überprüfen Sie den Schliff. Wenn die Schleifspuren gleichmäßig an der ganzen Schneide sind, dann ist der V-Arm richtig eingestellt. Wenn die Schleifspuren nur an der Vorderkante der Schneide sind, dann müssen Sie den V-Arm näher die Schleifscheibe rücken. Wenn die Schleifkratzer nur am Ende der Schneide sind, dann müssen Sie den V-Arm vom Schleifstein abrücken. Um eine Schalenröhre zu schleifen, fahren Sie mit dem Werkzeug an den Schleifstein (Abb. 2) und rollen Sie die Röhre hin und her. Je weiter das Werkzeug rollt, desto weiter werden die Ecken zurückgeschliffen. Sie können die Ecken so weit wie gewünscht schleifen. Die Meisten Drechsler schleifen die Ecken ungefähr 10° bis 20°. Ein guter Schneidwinkel ist 45° (Abb. 3).



Meißel schleifen

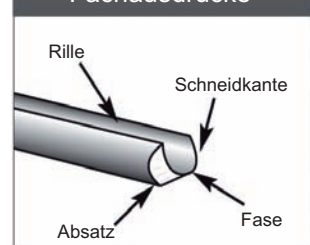
Meißel sind einfacher mit dem V-Arm zu schleifen. Stellen Sie den V-Arm so ein das Sie den richtigen Winkel bekommen. Dann schleifen Sie den Schaber mit leichten Schüben nach rechts und links. Geben Sie nicht zu viel Druck auf das Eisen. Kühlen Sie oft, da die meisten Beitel aus Kohlenstoffstahl gefertigt sind. Kohlenstoffstahl glüht aus und wird weich wenn es zu heiß wird. Drei oder Vier Schläge mit einem Streichriemen werden eine messerscharfe Werkzeugschneide ergeben.



Die Schruppröhre wird im Prinzip genauso geschliffen wie eine Schalenröhre, aber Sie sollte eine andere Geometrie haben wenn Sie geschliffen ist. Statt die Ecken auf 20° abzuschleifen, sollen diese am Ende gerade



Fachausdrücke

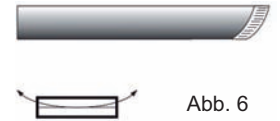


bleiben (Abb. 4). Wenn Sie diese Werkzeuge schleifen, werden Sie herausfinden, dass verschiedene Stellen am Werkzeug verschieden schnell abgeschliffen werden. Es ist wichtig, die Form des Werkzeugs während des Schleifens immer im Auge zu behalten. Sie brauchen mehr oder weniger Zeit um die verschiedenen Stellen des Werkzeugs zu schleifen. Bitte beachten Sie, dass die Schleifwinkel nur Anhaltspunkte sind. Ändern Sie diese Schleifwinkel wie Sie es wollen.

Drechselmeißel werden mehr oder weniger in der selber Art geschliffen wie Röhren. Als erstes stellen Sie die Schräge ein. Danach können Sie Ihr Werkzeug einfach schleifen indem Sie es nach rechts und links schieben. Benutzen Sie leicht Druck. Kontrollieren Sie oft die Schneide und tauchen Sie das Werkzeug regelmäßig in Wasser ein, um es kühl zu behalten. Nach dem Schleifen machen Sie einfach ein paar Schläge an einem Streichriemen um den kleinen Grat abziehen. Der Drechselmeißel und der Schaber sind die einzigen Werkzeuge, die abgezogen werden sollten. Um den Meißel in der Richard Raffan Form zu schleifen, geben Sie dem Meißel die grobe Form auf der Plattform. Danach schleifen Sie im V-Arm. Benutzen Sie eine Rollbewegung, genau wie beim Röhren schleifen. (Abb. 6)

Anschliff nach Richard Raffan

Der Pfeil demonstriert die Bewegung des Drechselmeißels, die Sie am Schleifstein machen müssen um diese Profil zu erhalten.



Tipp

Wenn Sie an etwas arbeiten und das Werkzeug oft gebrauchen, können Sie den V-Arm stehen lassen. So können Sie einfach immer den selben Schnittwinkel erstellen, und der Materialabtrag beim Werkzeug ist geringer. Wenn ein Werkzeug stumpf ist, schleifen Sie es bevor Sie es wegräumen. Dann sind alle Werkzeuge immer scharf.



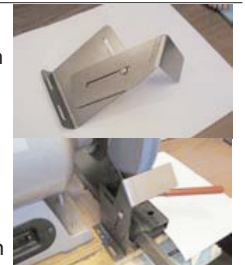
Schleifen mit der Plattform

Schieben Sie die Plattform bei ausgeschaltetem Schleifer in die Exzentranspanner. Bitte beachten Sie dass die Plattform auf der linken oder rechten Seite benutzt werden kann. Öffnen Sie den Spanngriff der Plattform, stellen Sie den gewünschten Winkel ein und schließen Sie den Spanngriff nun wieder. Bevor Sie den Doppelschleifer einschalten, schieben Sie die Plattform soweit wie möglich an den Schleifstein.



Safety Guard

Schauen Sie sich die Fotos auf der Rechten Seite genau an. Schrauben Sie die Teile wie auf dem Foto beschrieben zusammen. Achten Sie darauf da die beiden Teile so weit wie möglich vorne verschraubt werden. Es gibt eine Ausführung für Rechts und für Links. Die Ausführung Rechts ist wie auf dem Foto gezeigt. Schrauben Sie nun die Safety Guard wie auf dem Foto beschrieben auf die Platte unter Ihrem Doppelschleifer.



Richten Sie die Stütze nun so aus das die Vorderkante ca. 35 mm von der Schleifscheibe entfernt ist und ziehen Sie die Schraube fest an. Wenn möglich legen Sie die Stütze auf den Arm des Doppelschleifers um eine höhere Sicherheit zu gewährleisten.

Lieferbare Accessoires und Zubehörteile

Vari-Grind Zubehörteile



Das Vari-Grind hilft Ihnen die 3 populärsten Anschliffarten an Ihrer Röhre zu erstellen und einfach nachzuschleifen. Diese sind:

- ✓ Fingernagelschliff
- ✓ Schalenröhrenschliff
- ✓ Seitenschliff oder ‚Celtic Grind‘
Seitschleifen (‚Celtic Grind‘)

Während vieler Besuche auf Fachmessen wurden die Entwickler von Oneway darauf aufmerksam, dass viele Drechsler Ihre Schalenröhren Seitlich angeschliffen haben. Diese Form ist für schnelles Aushöhlung ausgezeichnet und ebenfalls sehr bearbeitungsfreundlich für die Außenseite der Schale. Wenn Sie gelernt haben, wie man diese Anschliffe vornimmt,



Vari-Grind Teile Nr. 2480

Skew-Grind

Sparen Sie Zeit und Geld mit dem Oneway Skew Jig – bei jeder Benutzung.

Unser Skew Jig wurde speziell für unsere Wolverine Schleifvorrichtung entwickelt. Sie hilft Ihnen:

- ✓ Die Sicherheit zu erhöhen
- ✓ Einen Flachen Anschliff zu erstellen
- ✓ Den Anschliff auf beiden Seiten parallel zu erstellen
- ✓ Den selben Anschliff jederzeit wieder herzustellen
- ✓ Minimalen Werkstoffabtrag zu erhalten



Ein scharfer Meißel ergibt eine Ausgezeichnete Oberfläche. Ein Grund dafür ist die sehr dünne Schneide des Werkzeugs. Ein Nachteil dieser dünnen Schneide ist, das Sie beim schleifen schnell "knickt". Das Skew Jig minimiert dieses ungewollte Knicken indem der Meißel eine große Auflagefläche bekommt.

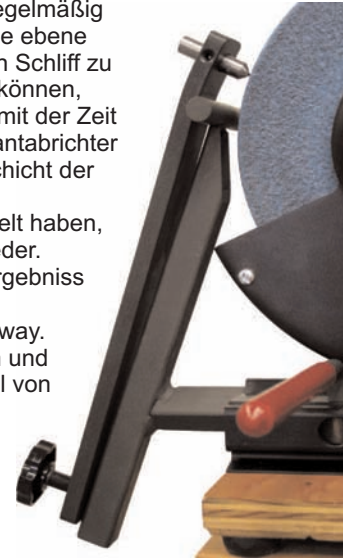
Wir sehen diese Erweiterung als sehr sinnvoll für Ihr Wolverine Grundset an.

Skew Grind Attachment Teile Nr. 2690

Lieferbare Accessoires und Zubehörteile

Dressing Jig Wolverine Diamantabrichter

Schleifscheiben müssen regelmäßig abgerichtet werden um eine ebene Fläche und einen sauberen Schliff zu erstellen. Schleifscheiben können, ebenso wie Schleifpapier, mit der Zeit verstopfen. Mit dem Diamantabrichter entfernen Sie die obere Schicht der Schleifscheibe in der sich Metallrückstände gesammelt haben, und öffnen diese somit wieder. Für ein optimales Schleifergebniss empfehlen wir Ihnen den Diamantabrichter von Oneway. Er ist einfach zu montieren und nimmt nur minimal Material von Ihrer Schleifscheibe ab.



Wolverine Dressing Attachment Teile Nr. 2292

Herstellergewährleistung

Kaufdatum:

Wir gewähren fünf Jahre Garantie auf diese Produkt, sachgemäße Handhabung vorausgesetzt.

Wir werden alle Defekte die auf Konstruktionsfehler zurückzuführen sind ersetzen oder reparieren, unter der Bedingung, dass:

1. Die fünf Jahre Garantie nicht abgelaufen ist. Kaufnachweis erforderlich! (Rechnungseingang usw.)
2. Das Produkt nicht eigenmächtig verändert wurde
3. Das Produkt gemäß der Anleitung verwendet wurde
4. Die Versandkosten gehen zu Lasten des Kunden

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf Beschädigungen die durch den Gebrauch dieses Produktes entstanden sind.

Keine andere Garantie – weder schriftlich noch mündlich ist bei Oneway Manufacturing zugelassen.

Unser Devise ist stetiges verbessern. Wir behalten uns deshalb das Recht vor, Maße und/oder das Design ohne Ankündigung zu ändern.