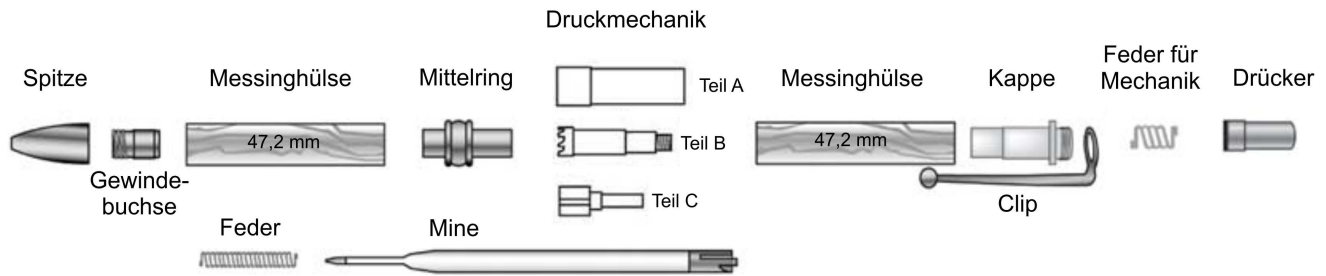


# Druck-Kugelschreiber Power Pen



## Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrechselter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **8,03 mm** Bohrer (Nr. 332 633) benötigt (Empfehlung).

Wenn mit dem Aufnahmestab gedrechselt werden soll sind folgende gestufte Distanzringe (Nr. 330 330) erforderlich:

- 1x 7,4 mm auf 10,9 mm**
- 1x 7,4 mm auf 10,9 mm auf 7,4 mm**
- 1x 7,4 mm auf 9,4 mm (für die Spitze)**

Holzteile zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen. Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

### Montage:

*Hinweis:* Für den aus dem Schreiberoberteil herausragenden Drücker ist es wichtig, dass im pinolenseitigen Presskopf eine Bohrung mit einem Durchmesser von 6,5 mm & ca. 10 mm Tiefe vorhanden ist! Damit der Drücker beim Einpressen in dieser Bohrung verschwinden kann. Sonst besteht die Gefahr, dass die Druckmechanik zerstört wird!

**Druckmechanik:** Teil B in Teil A einstecken, so dass der Gewindezapfen herausragt. Mit der Mine das Teil B gegenhalten und über den Zapfen die Feder für Mechanik stülpen. Jetzt den Drücker aufschrauben und evtl. mit Kleber gegen Abschrauben sichern. Teil C mit dem dünnen Ende voran in Teil B stecken (Vorsicht, kann wieder rausfallen!).

**Schreiberoberteil:** Kappe mit dem Clip einpressen (Clip mit wenig Kleber gegen Verdrehen sichern). Druckmechanik von unten einschieben. Den Mittelring mit dem langen Zapfen von unten einpressen.

**Schreiberunterteil:** Das Unterteil so auf den Mittelring aufsetzen, dass der Maserverlauf des Holzes stimmt. Nun Ober- u. Unterteil zusammenpressen – darauf achten, dass alles geradlinig steht. Dann die Gewindebuchse einpressen. Mine mit Feder einsetzen und die Spitze auf die Gewindebuchse schrauben.

---

**Drechselbedarf K. Schulte** - Meppener Str. 111 - 49744 Geeste – Groß Hesepe  
Tel.: +49 (0) 5937 / 91 32 34 - Fax: +49 (0) 5937 / 91 32 33  
E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de - Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

Stand: 2017

