

Das Robert Sorby Mini Spiralling System ist die perfekte Ergänzung des Werkzeugs eines jeden Drechslers. Wie sein größerer Bruder, das Spiralling System, schneidet dieses Werkzeug mit gezahnten Rädchen, mit denen auf jedem gedrehten Werkstück wunderschöne Spiralförmungen und Strukturen angebracht werden können.

Das Mini Spiralling System erlaubt es dem Benutzer, viel näher an das Werkstück heranzugehen und feinere Spiralförmungen auf schwierigen Werkstücken anzubringen.

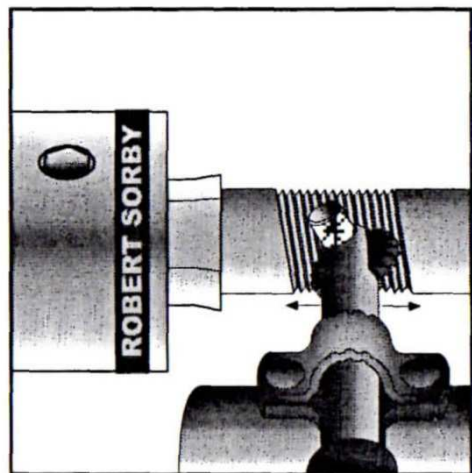
Wegen der feinen Zahnung der Rädchen wird empfohlen, nur Holz oder Kunststoff mit einer sehr feinen Struktur zu verwenden, um einen sauberen Spiralschnitt zu gewährleisten.

Strukturen und Muster können auf jedem Holz oder anderem Drechselmaterial hergestellt werden.

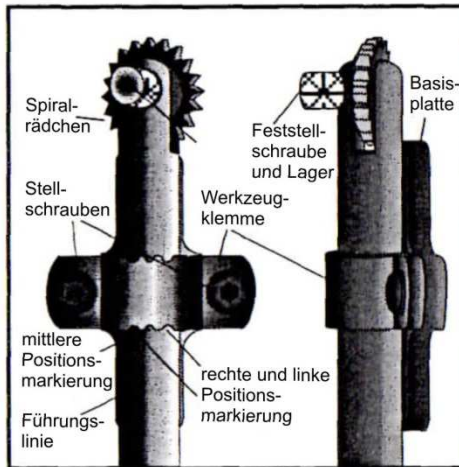
Das Phosphor-Bronze-Lager des Mini Spiralling Systems muss zur Gewährleistung eines lebenslangen, störungsfreien Laufs mit einem feinen Öl geschmiert werden.



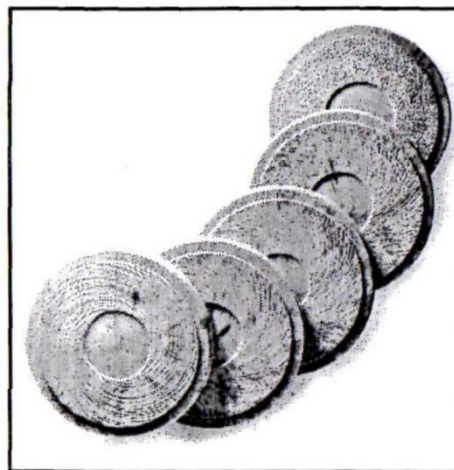
Benutzen Sie bei allen Arten der Holzbearbeitung immer Augen- und Staubschutz sowie eine Staubfilteranlage.



Halten Sie das Werkzeug in diesem Winkel und bewegen Sie es langsam nach rechts und links über die gewünschte Länge der Spirale. So formt das Tool allmählich die Kontur der Spirale.



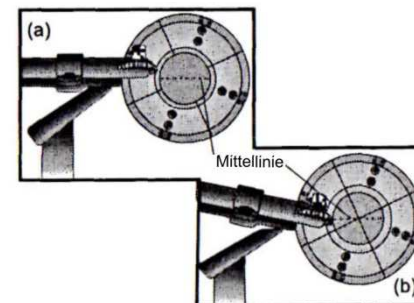
Das Spiral Tool wird durch Lösen der Stellschrauben, Drehung des Schafts und Ausrichtung der Führungslinie in einer beliebigen linken oder rechten Position zum Schneiden linker und rechter Spiralen eingestellt. Anschließend werden die Schrauben wieder festgedreht.



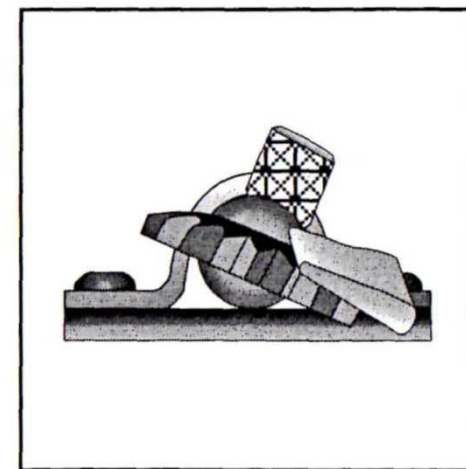
Viele Muster und Strukturen können auch durch Gebrauch der Zahnspitzen und -kanten und durch Änderung der Drechselbankgeschwindigkeit erzeugt werden.

**Zur Beachtung:**

Stellen Sie die Drehbank bei Werkstücken von 50 mm Durchmesser auf 400 U/min. ein, bei größeren Werkstücken niedriger.



Stellen Sie die Messerauflage so ein, dass sich die Basisplatte auf Höhe der Spindelmitte befindet. Legen Sie die Schneide ans Holz und lassen Sie das Rädchen rotieren (a). Heben Sie das Heft bei rotierendem Rädchen an, bis die Zahnenden auf Höhe der Spindelmitte schneiden (b).



Nutzen Sie eine Diamantfeile bzw. einen Abziehstein zum Schärfen der abgeschrägten Oberfläche. Lassen Sie das Rädchen langsam rotieren, während Sie mit dem Stein oder der Feile über die Schräge fahren. Verändern Sie dabei nicht den Winkel.