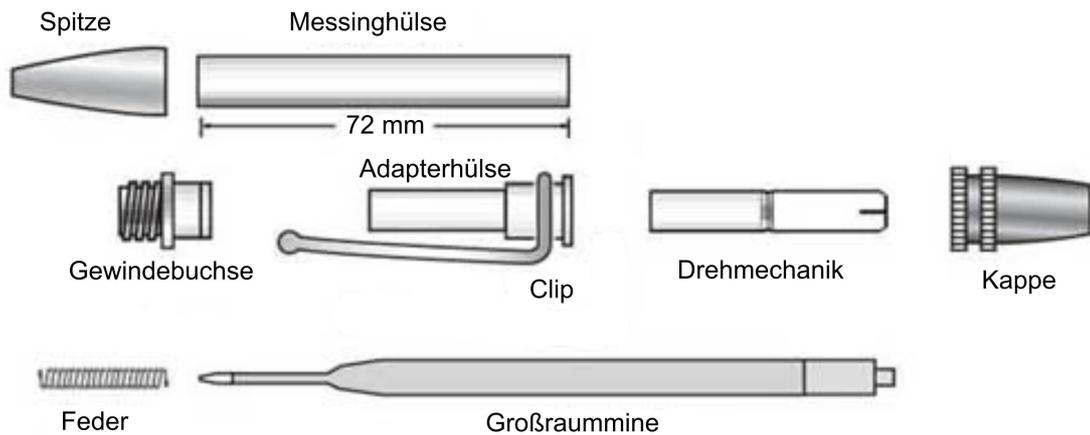


# Drehkugelschreiber Polaris



## Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrehter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein **9,5 mm** Bohrer (Nr. 332 652) benötigt (Empfehlung).

Wenn mit der Aufnahmestange gedrechselt werden soll sind folgende gestufte Distanzringe (Nr. 330 130) erforderlich:

**1 x 8,6 mm auf 11,4 mm**

**1 x 8,6 mm auf 12,4 mm**

Holzteil zuschneiden, bohren, Messinghülse einkleben, und auf Hülsenlänge einkürzen.

Holzteil auf der Drechselbank in die gewünschte Form drechseln, gut schleifen und endbehandeln.

### Montage:

Zuerst die Gewindebuchse und anschließend die Adapterhülse mit Clip einpressen. Nun die Drehmechanik ca. 3 bis 4 mm in die Adapterhülse einpressen. Die Mine mit Feder von unten einstecken und die Spitze auf die Gewindebuchse schrauben. Prüfen, ob die Mine weit genug herausdrehbar ist; ggf. die Mechanik etwas weiter einpressen. Als letztes die Drehkappe von Hand auf die Mechanik stecken.

*Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!*

## Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111  
49744 Geeste-Groß Hesepe  
Tel. 05937/913234  
Fax: 05937/913233  
E-Mail: [info@drechselbedarf-schulte.de](mailto:info@drechselbedarf-schulte.de)  
Internet: [www.drechselbedarf-schulte.de](http://www.drechselbedarf-schulte.de)

