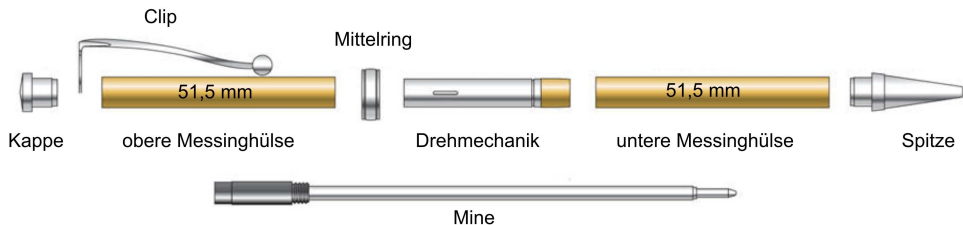


# Drehkugelschreiber Fancy



## Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrechter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein 7,0 mm Bohrer benötigt (Empfehlung).

Wenn mit der Aufnahmestange gedrechselt werden soll sind folgende Distanzhülsen erforderlich: 3 Hülsen Durchmesser 8,5 mm

Holzteile zuschneiden, bohren, Messingrohre einkleben, und auf Rohrlänge einkürzen.

Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

### Montage:

Schreiberunterteil: Zuerst die Spitze einpressen. Dann die Drehmechanik – das Messingende wird in voller Länge eingepresst – dann wird die Mine eingeschraubt, um zu prüfen, ob diese weit genug aus der Spitze herausragt; evtl. muss noch etwas tiefer eingepresst werden. Dann wird noch der Mittelring über die Mechanik geschoben.

Schreiberoberteil: Die Endkappe zusammen mit dem Clip einpressen – ggf. vorher ganz wenig Kleber zur Fixierung des Clips auftragen. Das nun fertige Oberteil wird auf die Drehmechanik des Unterteils gesteckt; jetzt noch den Maserverlauf ausrichten.

*Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!*

## Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111

49744 Geeste-Groß Hesepe

Tel. 05937/913234

Fax: 05937/913233

E-Mail: [info@drechselbedarf-schulte.de](mailto:info@drechselbedarf-schulte.de)

Internet: [www.drechselbedarf-schulte.de](http://www.drechselbedarf-schulte.de)

