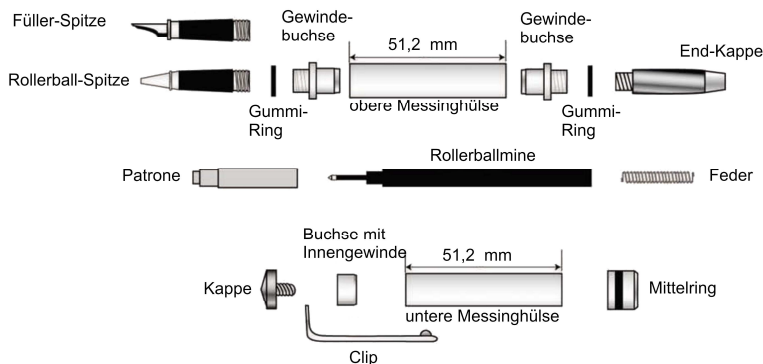


Classic - Bausätze mit 10 mm Hülse



Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Herstellung handgedrechselter Schreibgeräte“ beachten!

Es wird ein 10,0 mm Bohrer benötigt (Empfehlung).

Wenn mit der Aufnahmestange gedrechselt werden soll sind folgende Distanzhülsen erforderlich:

- 1 x Stufenhülse Durchm. 9,2 mm auf 11,4mm
- 1 x Stufenhülse Durchm. 9,2 mm auf 11,4 mm auf 12,7 mm auf 9,2 mm
- 1 x Stufenhülse Durchm. 9,2 mm auf 12,5 mm.

Holzteile zuschneiden, bohren, Messingrohre einkleben, und auf Rohrlänge einkürzen.

Holzteile auf der Drechselbank in die gewünschte Form dreheln, gut schleifen und endbehandeln.

Am Oberteil (die Kappe) muss für den Mittelring ein ca. 4 mm langer Einstich - bis auf das Messingrohr - erfolgen. Dabei nicht ganz bis an die Stufenhülse dreheln – ein dünner Holzrest lässt sich leicht von Hand entfernen.

Montage:

Schreiberunterteil: Die beiden Gewindebuchsen einpressen. Damit lassen sich die Spitze mit Feder und die Endkappe einschrauben. (beim Füller ggf. schon die Patrone aufstecken.) Die O-Ringe werden in die Einstiche (hinter dem Außengewinde) eingelegt – sie dienen als ‚Abschraub-Bremse‘.

Schreiberoberteil: Auf das freigestochene Ende wird der Mittelring bündig gegen das Holz gepresst. Dann wird die Buchse mit Innengewinde eingepresst und die Kappe mit dem Clip festgeschraubt (als Abschraubsicherung empfiehlt sich etwas Kleber an das Gewinde zu geben).

Anmerkung: Das im Bausatz befindliche Röhrchen findet bei der hier beschriebenen Herstellungsweise keine Verwendung.

Für Irrtümer und Falschinterpretation wird nicht gehaftet!

Drechselbedarf K. Schulte

Meppener Str. 111

49744 Geeste-Groß Hesepe

Tel. 05937/913234

Fax: 05937/913233

E-Mail: info@drechselbedarf-schulte.de

Internet: www.drechselbedarf-schulte.de

